

Рис. XXII-7. Теплообменный аппарат с двойными трубками:  
1 — кожух; 2 — теплообменные трубки;  
3 — опора; 4, 5 — трубные решетки

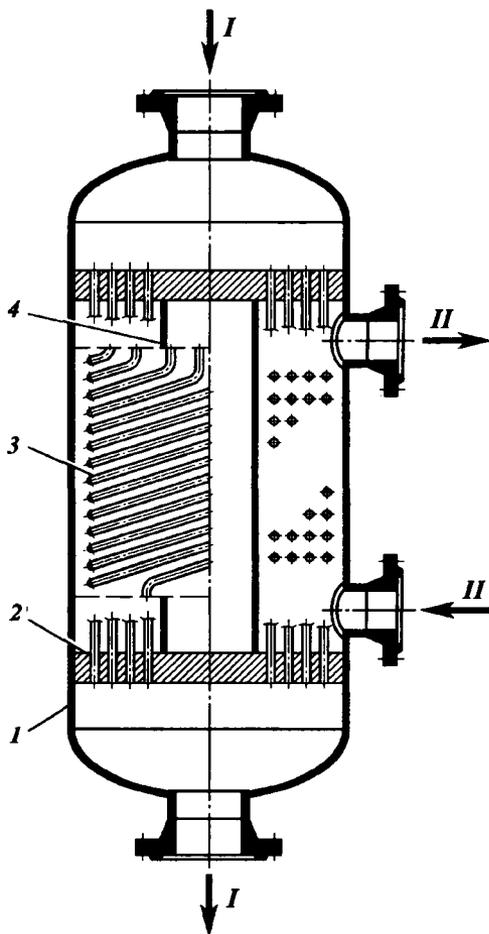


Рис. XXII-8. Теплообменный аппарат с витыми трубками:  
1 — кожух; 2 — трубная решетка; 3 — теплообменная труба; 4 — сердечник. Поток: I — природный газ; II — метановая фракция

На рис. XXII-9 показаны поперечные перегородки разных типов. Наибольшее распространение получили сегментные перегородки (см. рис. XXII-9, а). Высота вырезаемого сегмента равна примерно  $\frac{1}{3}$  диаметра аппарата, а расстояние между перегородками — около 0,5 диаметра аппарата. Поперечные перегородки с секторным вырезом (см. рис. XXII-9, б) оснащены дополнительной продольной перегородкой, равной по высоте половине диаметра аппарата. Секторный вырез, по площади равный четверти сечения аппарата, располагают в соседних перегородках в шахматном порядке. При этом теплоноситель в межтрубном пространстве совершает вращательное движение то по часовой стрелке, то против нее. Аппараты со «сплошными» перегородками (см. рис. XXII-9, в) используют обычно